



Jiffy Packaging Sp. z o.o.
Al. Jana Nowaka Jeziorańskiego 39
44-102 Gliwice, Poland
Tel: +48 32 330 03 00
Fax: +48 32 330 03 03
Email: biuro@jiffypackaging.com
www.jiffypackaging.pl

OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Jiffy Packaging Sp. z o.o. jest firmą zwracającą szczególną uwagę na problemy ochrony środowiska. Istotne znaczenie ma dla nas projektowanie, wytwarzanie i oferowanie produktów przyjaznych dla środowiska. Zgodnie z Dyrektywą 94/62/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 20 grudnia 1994 r. w sprawie opakowań i odpadów, opakowaniowych, nasze produkty z pianki polietylenowej, Polyłam, Nopaplank oraz Nopa Smart bez wyłączenia ich opakowań nadają się w 100% do recyklingu. Jednocześnie, w obrębie grup produktowych i z zachowaniem parametrów technicznych, dążymy do ograniczenia ilości zużywanych surowców. Nasze produkty spełniają również wymagania dotyczące zawartości metali ciężkich oraz substancji wyszczególnionych jako niebezpieczne i niepożądane. Odpad technologiczny pochodzący z procesu produkcyjnego jest w całości przetwarzany na granulację, a następnie zużywany w procesie produkcyjnym. Jiffy Packaging Sp. z o.o. jako producent branży opakowaniowej zapewnia o zgodności całej palety produktów z wymogami Dyrektywy 94/62/WE, a także z normą PN-EN 13427:2007. Wszystkie dostarczane przez Jiffy Packaging Sp. z o.o. produkty są zgodne z w/w dyrektywą od początku jej obowiązywania w naszym kraju.

Polietylen niesieciowany niskiej gęstości jest tworzywem wyjątkowo bezpiecznym dla środowiska. Do jego spieniania nie potrzebne są żadne substancje chemiczne sklasyfikowane jako niebezpieczne. Spienianie odbywa się mechanicznie. Skład materiałowy jest prosty, co tym samym umożliwia łatwy recykling odpadów z zachowaniem równie wysokiej jakości produktów bazujących na materiale odzyskanym w procesie recyklingu.

I Składniki:

- 1) Polietylen niskiej gęstości LDPE
- 2) Ciekły Izobutan
- 3) Dodatek procesowy GMS
- 4) Dodatek procesowy Talk

Oświadczamy, że wszystkie użyte komponenty są pochodzenia wewnątrz-wspólnotowego.

Poza wyżej wymienionymi składnikami nie stosujemy żadnych substancji.

II Proces technologiczny:

- 1) **Produkcja pianki polietylenowej w procesie wytłaczania ze spienianiem.**

Pianka wytwarzana jest z polietylenu niskiej gęstości w postaci granulatu. Granulat mieszany jest za pomocą systemu dozującego z dodatkami procesowymi. Są nimi talk oraz glicerymonostearyn (GMS). Ostatnim niezbędnym w procesie produkcji składnikiem jest izobutan. Mieszanka granulatów

ISO 9001
ISO 14001
BUREAU VERITAS
Certification



Jiffy Packaging Sp. z o.o. jest wpisana do Rejestru przedsiębiorstw prowadzonego przez Sąd Rejonowy w Gliwicach, X Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod nr KRS 0000074987.

Kapitał Zakładowy: 22 150 000,00 PLN



Jiffy Packaging Sp. z o.o.
Al. Jana Nowaka Jeziorańskiego 39
44-102 Gliwice, Poland
Tel: +48 32 330 03 00
Fax: +48 32 330 03 03
Email: biuro@jiffypackaging.com
www.jiffypackaging.pl

OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

podawana jest przez system dozujący do leja zasypowego ekstrudera. Cylinder ekstrudera jest podgrzewany do temperatur w przedziale do ponad 200st C, w zależności od typu oraz konstrukcji maszyny oraz w zależności od rodzaju użytego tworzywa. Materiał, który trafia do ekstrudera jest przetłaczany przez cylinder przy użyciu obracającego się w jego wnętrzu ślimaka.

Przemieszczający się przez cylinder materiał zostaje najpierw podgrzany - ponad temperaturę mięknięcia. Następnie, w okolicy środka długości cylindra (w zależności od typu i konstrukcji maszyny), do tworzywa wtryskiwany jest ciekły izobutan. Pozostała część cylindra ma za zadanie jak najdokładniej wymieszać tworzywo z izobutanem oraz obniżyć temperaturę mieszanki do poziomu nieznacznie ponad temperaturę krystalizacji polimeru. Materiał mieszany jest w cylindrze od wejścia do wyjścia. Celem jest nie tylko rozmieszanie tworzywa z izobutanem, ale również jak największa dyspersja talku i GMS. Rolą talku jest rozbijanie kropeł izobutanu na drobniejsze frakcje. GMS ma za zadanie obniżyć tarcie wewnątrz maszyny, zapobiegać powstawaniu ładunków statycznych oraz zwiększyć barierowość komórek. Izobutan zmiękcza polimer. Mieszając się z tworzywem i napotykaąc cząsteczki talku, krople izobutanu ulegają rozdrobieniu. Wokół kropeł tworzą się osnowy z polimeru. Na wyjściu cylindra znajduje się moduł filtrujący tworzywo. Sito dodatkowo rozbija komórki na mniejsze oraz sprawia, że wielkość komórek jest bardziej równomierna. Ostatecznie tworzywo jest wytłaczane przez szczelinę głowicy. Następuje dynamiczny proces rozprężania materiału oraz zamiana izobutanu z postaci ciekłej do postaci gazowej. Materiał zwiększa objętość kilkunasto/kilkudziesięciokrotnie (w zależności od proporcji użytej ilości izobutanu w stosunku do ilości polimeru). Następnie porcje materiału są formowane w rolki lub płyty, a następnie chłodzone.

2) Sezonowanie.

Wykonane produkty trafiają na magazyn gdzie zachodzi wymiana gazowa. Obecny w komórkach gaz izobutan zostaje zastąpiony powietrzem atmosferycznym na drodze dyfuzji. Produkt w pełni odsezonowany nie zawiera izobutanu. Indykatorem procesu jest spadek masy produktu. Zjawisko wynika z różnicy w gęstości właściwej izobutanu ($\pm 2,7\text{kg/m}^3$) i powietrza ($\pm 1,3\text{kg/m}^3$).

ISO 9001
ISO 14001
BUREAU VERITAS
Certification



Jiffy Packaging Sp. z o.o. jest wpisana do Rejestru przedsiębiorstw prowadzonego przez Sąd Rejonowy w Gliwicach, X Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod nr KRS 0000074987.

Kapitał Zakładowy: 22 150 000,00 PLN